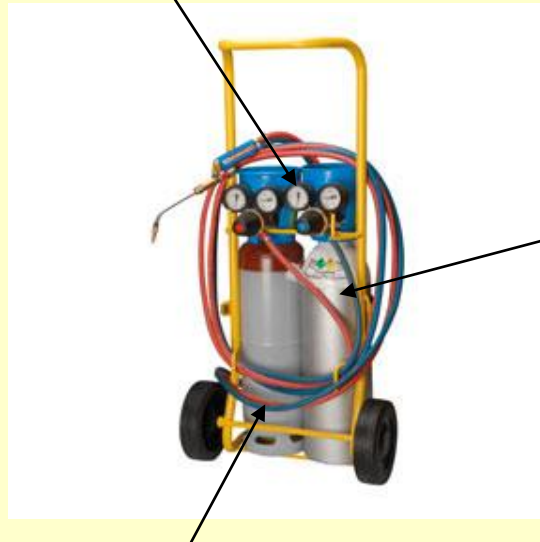


Le **détendeur** permet de régler la pression de sortie des gaz vers le chalumeau : 1,5 bar oxy.

0,5 bar acé .

Il permet aussi de connaître la pression dans la bouteille.

L'**acétylène** est le **carburant**, il est dissous dans de l'acétone contenue dans une matière poreuse. Très inflammable.  
Pression 15 bar



L'**oxygène** est le **comburant**, il permet d'atteindre 3100°C  
Il est liquide et peut atteindre - 183°C en sortie de bouteille.  
Pression 220 bar

L'**équipement du poste** : chalumeau, tube souple, raccords rapides, clapet anti retour.

**Choix d'une buse** : ≈ 70 litres d'acétylène par mm d'épaisseur de métal (chiffre gravé sur la buse).

#### Les soudures autogènes :

- Oxyacétylénique
- Arc
- TIG
- MIG

#### Les soudures hétérogènes :

- Brasure tendre
- Brasure forte
- soudobrasure

**Les protections du soudeur** : tenue de travail en coton, chaussures de sécurité, lunettes de soudure N° 6 ou 7, gants